



# Dispositivos para el control de grasas y aceites



Distribuido por:

SG Line Chef Chile Ltda.



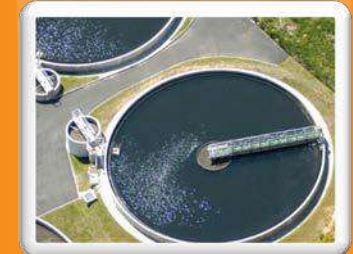


- Fundada en 1977 en Irlanda del Norte.
- Oficinas en Irlanda, Inglaterra, Malta, Nueva York, Malasia y próximamente en México.
- 50 Distribuidores Master en 30 países.
- Tratamiento de agua residual.
- ISO 9001/14001/18001
- Más de 10,000 equipos instalados a nivel mundial.





- Ingeniería en Plantas de Tratamiento de aguas residuales
- Estaciones de bombeo
- Expertos en manejo de grasas y aceites
- Servicio de Mantenimiento y Reparación
- Manejo de agua de lluvia
- Diseño – Construcción – Contratista





Oficinas  
Frontline Engineering







Cervecería Guinness Dublin,  
Irlanda del Norte



Penang,  
Malasia



Sydney, Australia



Valetta, Malta



# ¿Qué es Grease Guardian?



- Consultoría en el manejo de grasas y aceites
- Cumplimiento de las normas Establecidas
- Selección de la solución
- Soporte de inicio a fin
- Capacitación del personal
- Distribuidores calificados
- Presentaciones a Constructoras, Contratistas, Autoridades



## Consultoría Grease Guardian







# La Gama Grease Guardian







**SOLUCIONES  
CENTRALIZADAS**



**DISPOSITIVOS DE REMOCION  
EN EL PUNTO DE ORIGEN**

**COFFEE  
GUARDIAN**



**SINK  
GUARD**

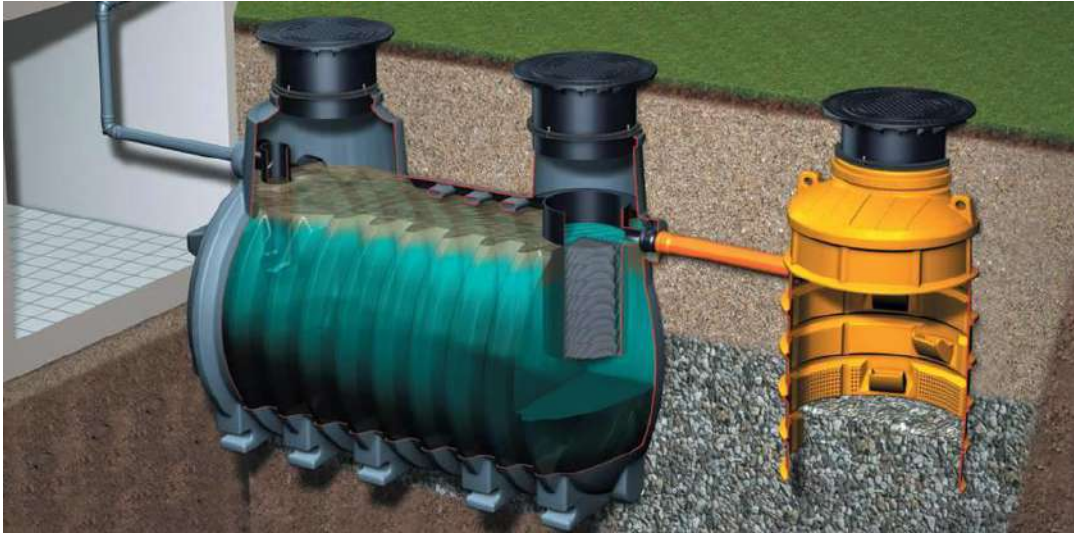


**TRAMPAS  
PARA  
SOLIDOS**



# De Dónde vienen todas estas grasas y aceites?



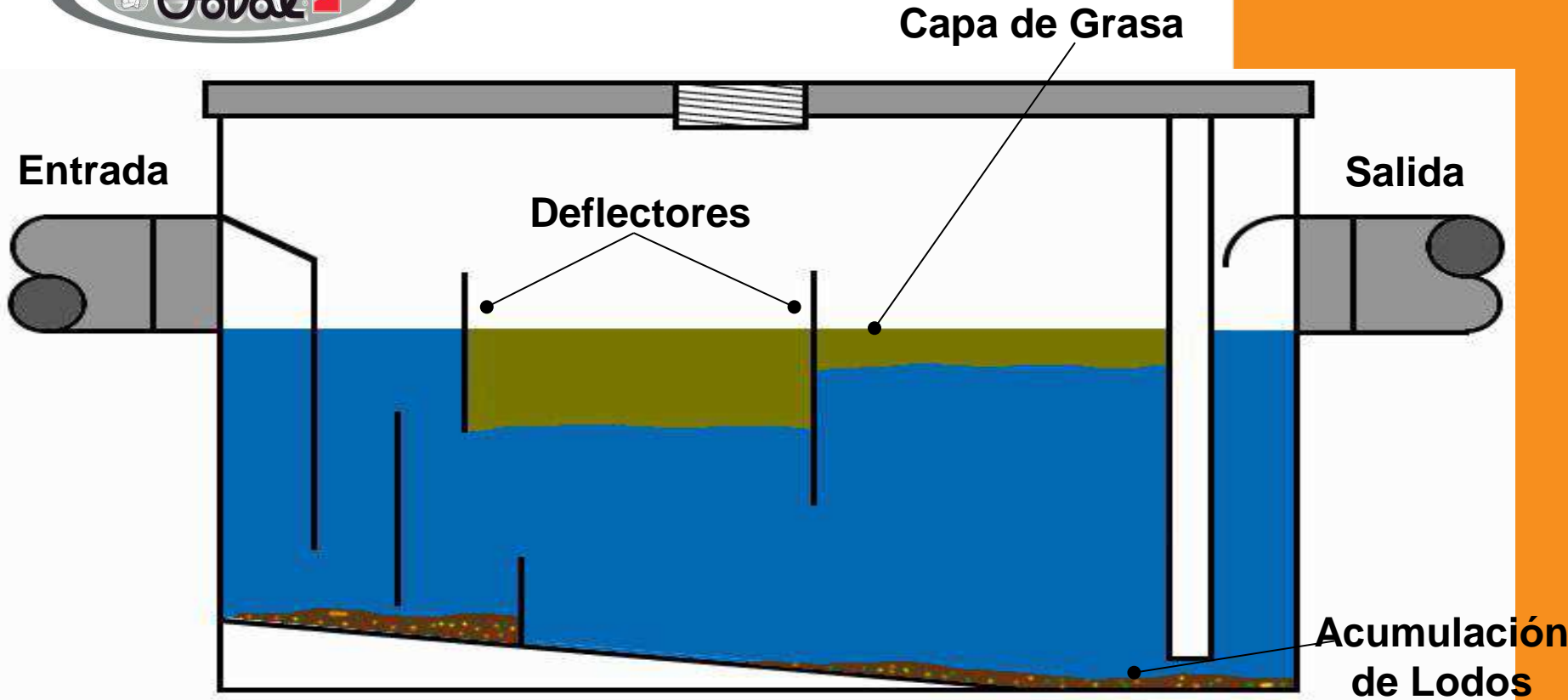


- Espacio
- Costo Inicial
- Costos de desazolve
- No se puede ver
- Se olvida y no se atiende

• No Proteje la red  
Interna de Drenaje







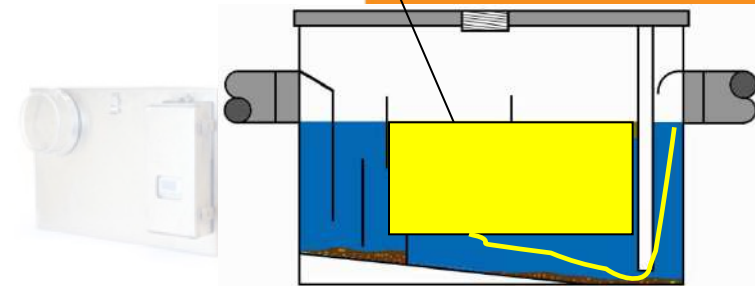
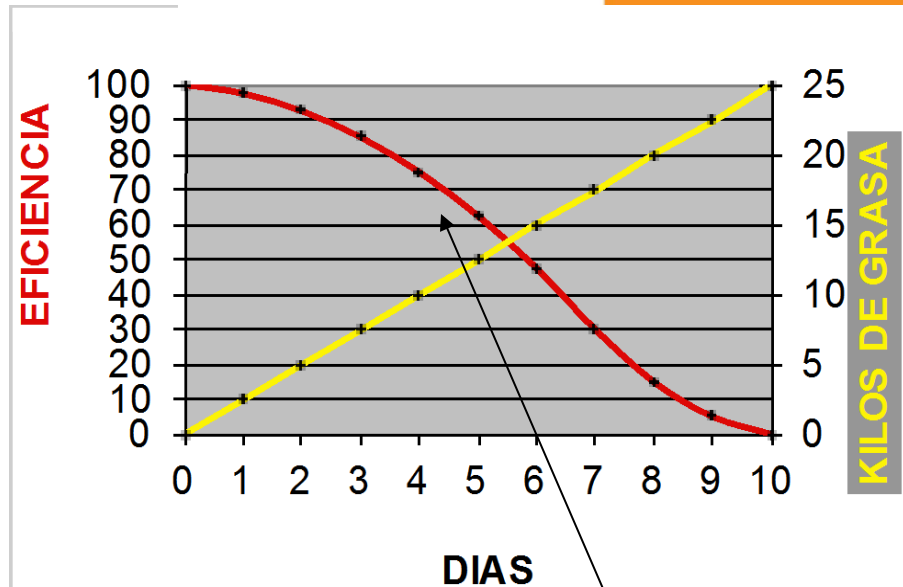
- Espacio
- Costo Inicial
- Poca o nula eficiencia

- Costos de desazolve continuos



Ejemplo:

- Generando únicamente 2.5 lts de grasa/día la trampa de grasa tradicional de 25 lts estaría llena en 10 días!
- Si la trampa no es limpiada y mantenida constantemente y a tiempo, en 10 días la eficiencia de esta trampa será nula y grasa pasará al drenaje con las consecuencias que todos conocemos.





- DE 0.95 A 3.5 L/S
- CONFIABLE
- DURABLE
- ACERO INOXIDABLE
- CONTROL PLC
- SELLADA
- TRAMPA P/SOLIDOS
- 3 AÑOS DE GARANTIA

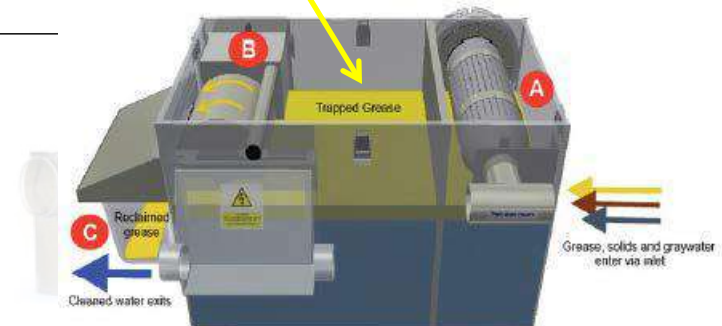
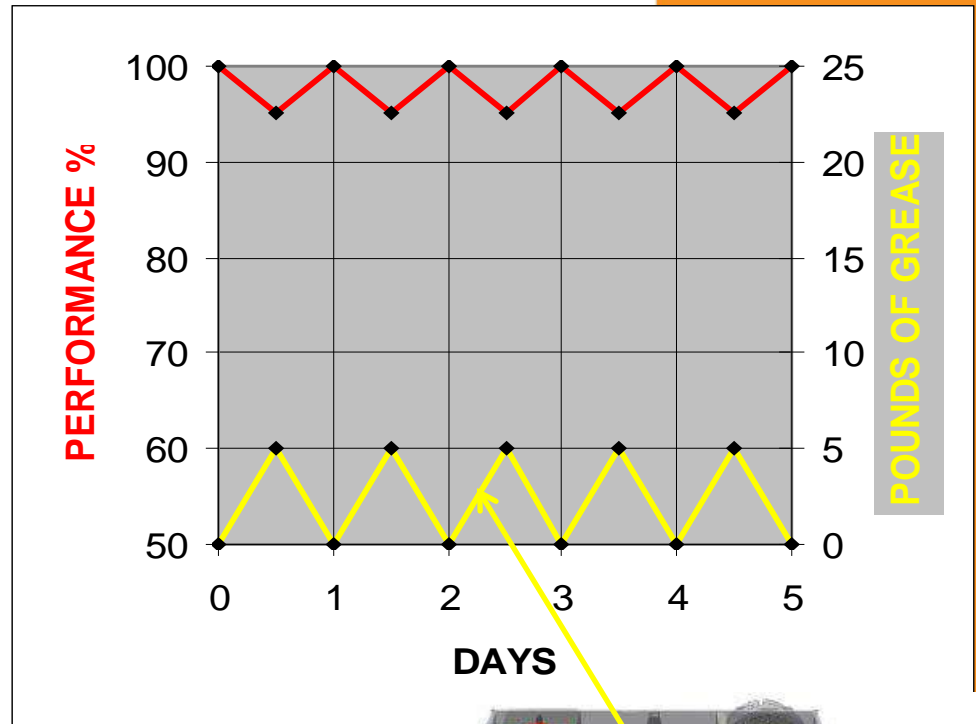


## Manejo automático en el punto de origen



Ejemplo:

- Una trampa automática siempre tendrá la misma eficiencia (95-99%)
- Resultados: Las líneas de drenaje se mantienen sin problemas
- Los taponamientos y desazolves se minimizan.



# Filtro para Sólidos



# Remoción de Grasa



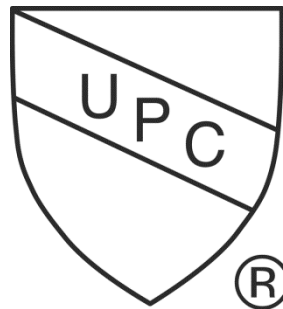
**Grease**  
**Guardian**<sup>®</sup>  
Automatic Grease Removal  
Frontline Engineering





- PLC (Control Lógico Programable)
- Opera:
  - Tiempo de desengrase
  - Resistencia
  - Termostato
  - Protector Térmico
  - Safety Interlock
- El Software se actualiza en 1 minuto
- Interface BMS (SCADA) interface
- Programación respaldada en caso de falla eléctrica







**1 GIRAR TAPA**



**2 RETIRAR TAPA**



**3 SACAR CESTA**



**4 ELIMINAR RESIDUOS**



**5 LIMPIAR Y ENJUAGAR CESTA**



**6 COLOCAR CESTA EN SU LUGAR**



**7 CERRAR TAPA**







**8** REMOVER CONTENEDOR



**9** RETIRAR GRASA



**10** VACIAR LA GRASA EN EL CONTENEDOR ASIGNADO



**11** RETIRAR SOPORTE DEL CONTENEDOR DE GRASA



**12** CON EL CEPILLO LIPIAR ORIFICIO DE SALIDA DE GRASA



**13** CON EL CEPILLO LIMPIAR PLACA DE SALIDA DE GRASA



**14** LIMPIAR SOPORTE DEL CONTENEDOR DE GRASA



**15** COLOCAR SOPORTE DEL CONTENEDOR DE GRASA



**16** LIMPIAR CON TRAPO









- Roticeros / Hornos Combi
- Bajo flujo I/s
- Alta generación de grasas
- De **5 a 40 Its** de grasa por día!
- Controlada por PLC para máxima flexibilidad y confiabilidad.





- Protección de la red interna de drenaje
- Reducción en desazolves
- Disminuye el uso de Vactor y costos asociados
- Eficiencia automática
- Se elimina el “Hay que desazolver urgentemente”







**GGX125-AST (125GPM)**

**EQUIPOS INTELIGENTES PARA  
EDIFICIOS INTELIGENTES –  
TOTALMENTE AUTOMATICA**

- Diferentes capacidades de acuerdo con el tamaño de las tarjas
- 75-125 GPM
- Transferencia Automática de Sólidos (AST)
- TOTALMENTE AUTOMATICA
- Compactas
- Lavado automático
- Protección para bajo nivel de agua
- Monitoreo remoto (BMS)



**GREASE GUARDIAN  
GGX75 / 125-AST**

Control PLC

Goma desengrasadora

Cilindro desengrasador

Tubo c/espreas p/ lavado

Malla

Tubo c/espreas p/ lavado

Canal de Grasa

Control de nivel de agua

Deflector de entrada

**SOLIDS  
TRANSFER  
PUMP**

Deflector de salida

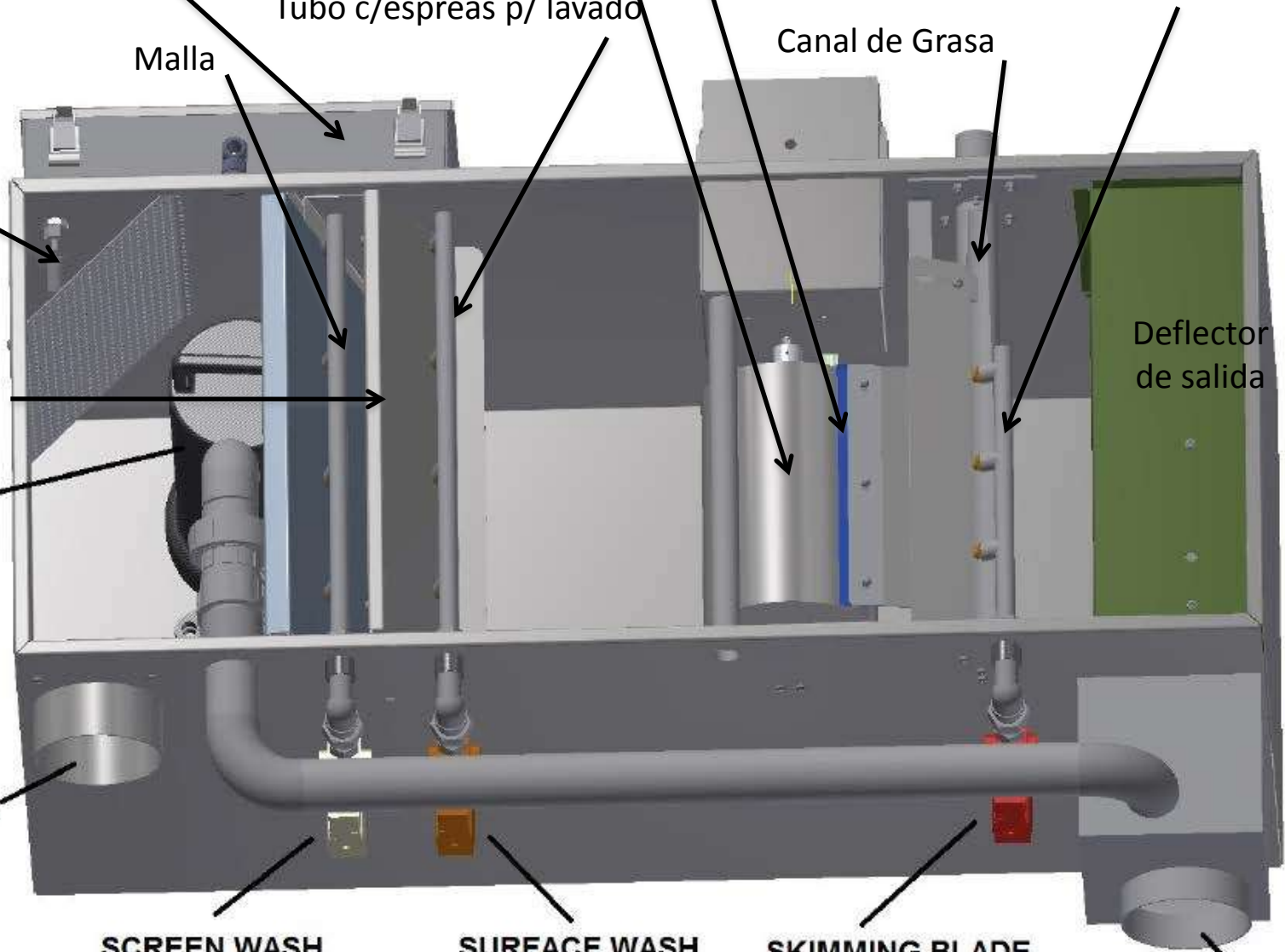
**INLET**

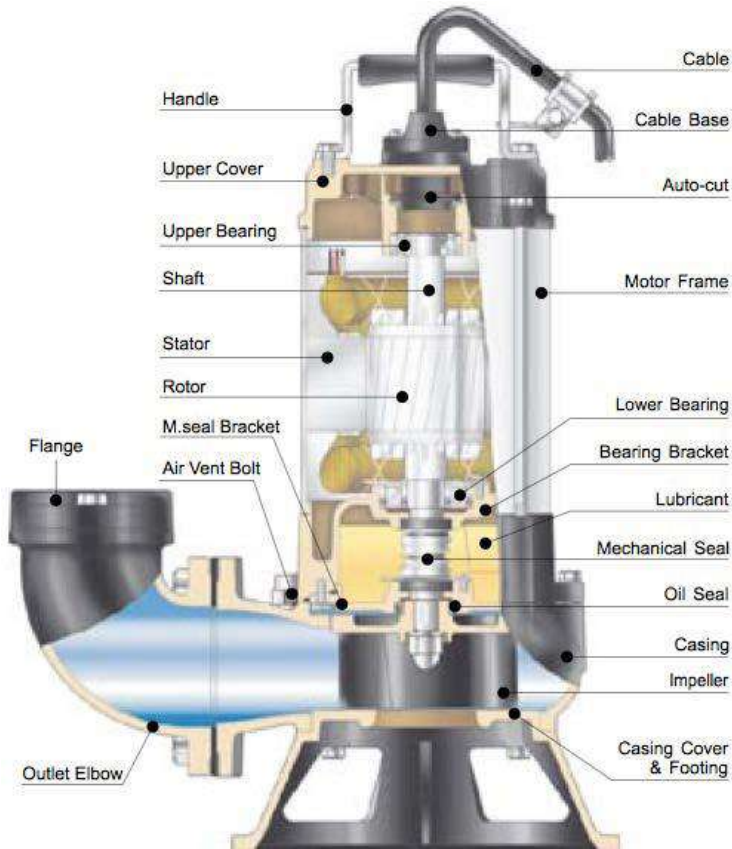
**SCREEN WASH  
SOLENOID VALVE**

**SURFACE WASH  
SOLENOID VALVE**

**SKIMMING BLADE  
SOLENOID VALVE**

**OUTLET**





- Fabricada en Suiza
- .5HP
- Hierro colado
- Impulsor vortex
- 1.3" Solid Passage
- 2" Descarga
- Controlada por PLC

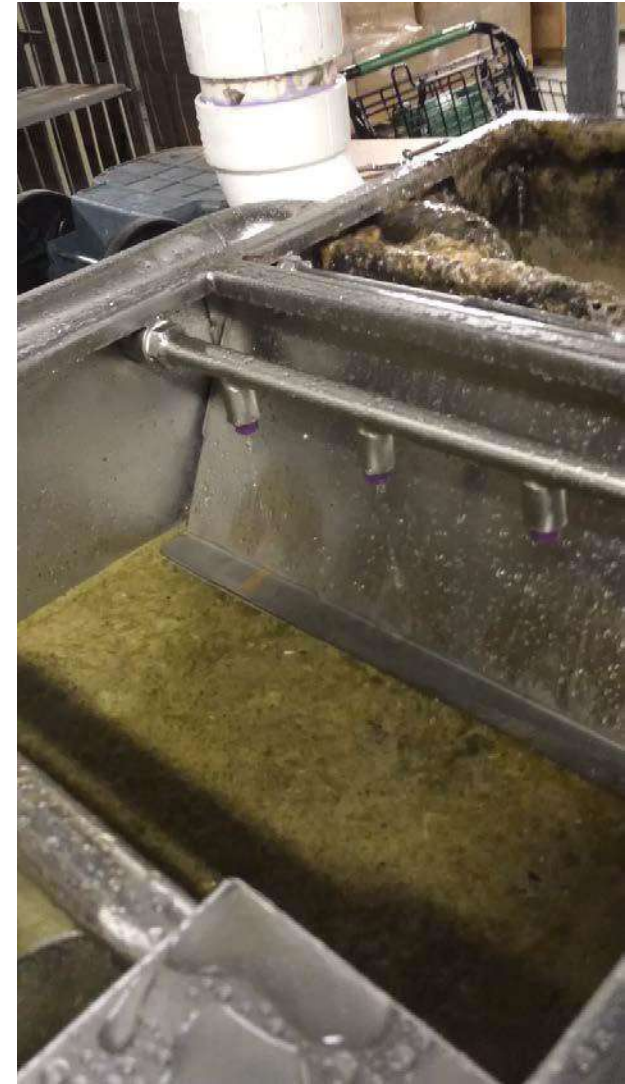




# Transferencia de Sólidos



# Remoción de Grasa





Manejo de grasas y aceites  
con equipos centralizados  
Totalmente Automaticos  
**Modelos AST**



- Universidades
- Edificios multiusos
- Hospitales
- Aeropuertos
- Supermercados
- Restaurantes

En donde se instalan?





**GGX75-AST (75GPM)**



Requerimientos de energía:  
110-115V @ 18Amps

Requerimientos hidráulicos:  
Agua a 55-60 °C, 12GPM 43.5PSI , conexión de 5"

Recomendación:  
Filtro en caso de tener agua dura.

Opcional:  
Interface BMS (SCADA)  
Alarma (llenado del bidón)  
Soporte



- Altas cargas de grasa
- Los sólidos son separados y removidos
- Diferentes capacidades hasta 15 l/s
- Ideal para comedores industriales o PTAR



## Aplicaciones Industriales







**Modelos Marinos**

Frontline Engineering





- Construidos para navegar
- Especificaciones hasta 10 l/s
- 3 años de garantía





Play Video 

- Evitan que los restos sólidos pasen al drenaje
- Cesta removible
- Opción de Bolsa desechables
- Ayuda a la eficiencia de las trampas de grasa
- Ideal para la zona de pre enjuague





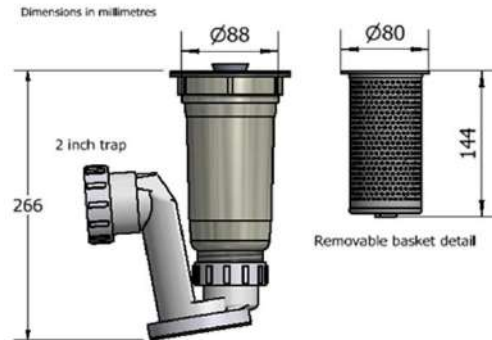
- Filtra los residuos de café
- Para diferentes máquinas de café
- Fácil de instalar
- Fácil mantenimiento
- Previene bloqueos de los drenajes







- Contracanasta con filtro para sólidos permanente
- 3 filtros en 1
- Uso rudo





Gestión completa para el mantenimiento  
de las trampas de grasa

Póliza de mantenimiento



- Servicio Mecánico y Eléctrico
- Soporte telefónico
- Refacciones disponibles
- Cobertura nacional





Massachusetts  
Institute of  
Technology



# NUESTROS CLIENTES



Referencias





**Grease  
Guardian®**

**Alesea** 

**Walmart**   
México y Centroamérica

  
**Dalinde**  
Centro Médico

  
BANCO DE MÉXICO

  
**Rheem**

**BOCAR**   
GROUP

  
**colibrí**  
Mexican - Bistro

**Hard Rock**  
HOTEL

**azúcar & cacao**  
REPOSTERÍA FINA



  
**Sanborns**

SG Line Chef Chile Ltda.  
Av. Las Condes 12461, Oficina 1001,  
Torre 3, Las Condes, Santiago, Chile  
Tel: (56) 22-6213 035  
Cel: (56) 9 7966 7788

Jaime Sotomayor V.  
Email: [jsotomayor@sglinechef.cl](mailto:jsotomayor@sglinechef.cl)

Pedro Pablo Sotomayor G.  
Email: [pp.sotomayor@sglinechef.cl](mailto:pp.sotomayor@sglinechef.cl)

[www.sglinechef.cl](http://www.sglinechef.cl)

